

HOJA DE DATOS TÉCNICOS



DESCRIPCIÓN

RIOBOOSTER Y RIOPRIME son accesorios de voladura compuestos por Pentolita (PETN y TNT), resultando productos explosivos altamente estables y confiables, pudiendo utilizarse en ambientes de extrema humedad y en labores con agua sin perder su sensibilidad.

Por su elevada velocidad de detonación (VOD) es uno de los mejores iniciadores de explosivos secundarios.

APLICACIÓN

RIOPRIME es un accesorio de voladura recomendado para iniciar taladros de hasta 2" de diámetro, mientras que RIOBOOSTER se aplica para taladros de diámetro superior a 2".

La elevada energía generada por RIOPRIME o RIOBOOSTER aseguran un óptimo rendimiento del explosivo en la columna.

Se utilizan en todo tipo de voladuras, para iniciar la detonación de cargas explosivas secundarias como: ANFOS, EMULSIONES, RIOMAX, RIOFLEX y otros.

VIDA ÚTIL

RIOBOOSTER Y RIOPRIME tiene una vida útil de almacenamiento de 5 años en un almacén adecuado.

La exposición a temperaturas extremas de calor y frío puede afectar al producto y hacer que se deteriore prematuramente

SEGURIDAD

USO: debe utilizarse, manipularse, transportarse y almacenarse con cuidado, asegurando que el producto se mantenga alejado del calor, fuego o líquidos inflamables.

DESTRUCCIÓN: La eliminación de material explosivo puede ser peligrosa. Asegúrese de que se hayan aplicado las medidas de seguridad adecuadas según las instrucciones en la SDS y de acuerdo con las regulaciones locales.

VENTAJAS

- De fácil uso y aplicación
- Alta densidad y excelente resistencia al agua
- Resistente a largos períodos de almacenamiento sin perder sus propiedades
- Alta velocidad de detonación (VOD)
- Medidas y pesos de acuerdo con los requerimientos

RECOMENDACIONES DE USO

Para garantizar su iniciación y buen funcionamiento, debe conectarse correctamente con el Detonador o con el Cordón Detonante. Además, debe tener pleno contacto con el explosivo secundario.

Este explosivo debe ser almacenado con productos compatibles y en polvorines aprobados por autoridad competente, alejado del calor, fuego o líquidos inflamables.

Debe ser manipulado, transportado y utilizado con mucho cuidado

Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

ALMACENAJE

Para mantener las propiedades de los productos de MAXAM FANEXA, se recomienda que estos se almacenen en depósitos autorizados, en un lugar fresco y seco, con buena ventilación.

Características Técnicas

Explosivo pentolita
(PETN/TNT) (%)

60/40

Densidad (g/cm³)

1,6

Calor de explosión
(energía) * (kJ/Kg)

9490

Volumen de gases * (l/Kg)

932

Velocidad de detonación
(VOD)** (m/s)

7700

Presión de detonación *
(kbar)

237

Sensibilidad al Choque (2
Kg desde 0,98 m)

No detona

Resistencia al agua

Excelente

Sensibilidad al cordón
detonante (mínimo)

Riocord PV-5

Máxima profundidad bajo
el agua (m)

90

Temperatura de
utilización (°C)

-40 a 65

* Valores calculados usando el software DETCOM, desarrollado por MAXAM

Embalaje Estándar – RIOPRIME Y RIOBOOSTER

		Peso (g) producto	Peso (g) explosivo	Diámetro (cm)	Altura (cm)	Piezas por caja	Peso caja (Kg)		Dimensiones caja (cm)		
							Neto**	Bruto**	Largo	Ancho	Alto
RIOPRIME	BP-8	12,5	8,8	2,0	5,3	1000	12,5	13,5	33,2	28,5	25,7
	B-8	13,7	8,8	2,0	6,3	800	11,0	12,0	33,2	28,5	25,7
	B-30	31,2	29,2	1,8	9,2	600	18,7	19,7	33,2	28,5	25,7
RIOBOOSTER	B-150	159	150	3,6	11,6	140	22,2	23,2	33,2	28,5	25,7
	B-240	250	250	4,6	10,6	90	22,3	23,3	33,2	28,5	25,7
	B-450	465	450	5,8	12,1	50	23,3	24,3	33,2	28,5	25,7
	B-900	925	900	7,6	13,2	24	22,2	23,2	33,2	28,5	25,7

** Los pesos son referenciales, pueden variar en ± 2%

Transport Classification

Standard Packaging

Class

1.1 D

UN Number

0042

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

Lea la Hoja de seguridad de instrucciones y la Hoja de datos de seguridad del material cuidadosamente antes de usar RIOBOOSTER - RIOPRIME. MAXAM FANEXA S.A.M. recomienda encarecidamente no utilizar los productos RIOPRIME-RIOBOOSTER con detonadores y / o sistemas de iniciación suministrados por otros fabricantes en la misma voladura y declina toda responsabilidad en estos casos. RIOBOOSTER - RIOPRIME debe almacenarse a temperaturas moderadas en un lugar seco y bien ventilado.

ADVERTENCIA Y RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

El uso de estos productos por cualquier persona que carezca de capacitación, experiencia o supervisión adecuadas puede causar la MUERTE o LESIÓN. MAXAM-FANEXA S.A.M. no será responsable de ningún daño o perjuicio, cualquiera que sea su naturaleza, incluyendo daños accidentales, directos o indirectos o de cualquier otro tipo causados a los compradores o terceros usuarios y derivados directa o indirectamente relativos al suministro, uso, proceso, almacenamiento, manipulación, venta o distribución de estos productos que surjan tras la entrega de los mismos, a menos que sean causados por negligencia grave de MAXAM-FANEXA S.A.M. MAXAM-FANEXA S.A.M. se reserva el derecho de modificar las características de los productos que estime conveniente, sin previo aviso a los consumidores. **La información contenida en esta ficha puede sufrir modificaciones sin previo aviso.**

MAXAM FANEXA S.A.M.

OFICINA CENTRAL COCHABAMBA: Av. 23 de Marzo No. 13 - (591) 4 4232816 - (591) 4 4256693 - Casilla 4145 PLANTA SANTIVANEZ: Pque. Industrial Santivanez - Cochabamba - (591) 4 4780033 LA PAZ: Av. 16 de Julio (El Prado) Edif. San Pablo, Piso 7, Of. 705 (591) 2 2312386 PLANTA URUO: Municipio de Soracachi, Comunidad de Jatita - (591) 2 5278198 POTOSI: Calle Betanzos Nro. 142 entre La Paz y Lopez (Zona San Pedro) (591) 2 6221054 SANTA CRUZ: Av. Beni Esq. calle Jorori #2705 Of.16D (591) 3 3119015

Distribuidor

Contact your local MAXAM representative for further information and for obtaining a TDS in the local idiom